

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 03010842 A

(43) Date of publication of application: 18.01.91

(51) Int. CI **B41F 35/06**

(21) Application number: 01146122

(22) Date of filing: 08.06.89

(71) Applicant:

TOPPAN PRINTING CO LTD

(72) Inventor:

KIMURA ATSUSHI HIGUCHI HIDETO MANABE HIRONORI

(54) BLANKET WASHING METHOD

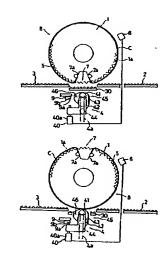
(57) Abstract:

PURPOSE: To enable printing to be suitably performed by making a wiping trace disappear after washing by a method wherein a wiping off means is separated from a blanket at a time corresponding to an area other than a printing significant peripheral surface area of a blanket cylinder.

CONSTITUTION: A washing device 4 rises in washing to abut against a peripheral surface of a blanket, and ink is wiped off with a long wound cloth wetted by washing liquid. When washing is ended, a mark 5 is detected from a rotary blanket cylinder by a detection means 6 opposed to a side part of the blanket cylinder 1. Then, after giving a separation command signal of the washing device 4, timing when a non-printing area 7 of the blanket cylinder and the washing device 4 stand opposite to each other is counted based on an AND circuit signal of this command signal and a detection signal. Since the washing device 4 descends by operating a lifter means 40 at the point of time when the non-printing area 7 and the washing device 4 stand opposite to each other, a trace to be left by wiping with solvent when the long wound cloth 43 of a wiping off means 45 is separated is

not generated on the peripheral surface of the blanket.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio



⑩ 日 本 国 特 許 庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平3-10842

⑤Int.Cl. 5

識別記号 庁内整理番号 @公開 平成3年(1991)1月18日

B 41 F 35/06

7119-2C

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

50発明の名称

個代 理 人

ブランケット洗浄方法

弁理士 秋元 輝雄

願 平1-146122 20特

願 平1(1989)6月8日 22出

村 淳 @発 明 者 木 加発 明 者 樋 秀 人 宏 徳 **@発 明** 真 鍋 凸版印刷株式会社 勿出 顋 人

東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内 東京都台東区台東1丁目5番1号 凸版印刷株式会社内 東京都台東区台東1丁目5番1号

眀 細

1. 発明の名称

ブランケット洗浄方法

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 回転するプランケット胴に着回したブランケッ トの周面に、不識布などの試取り用の布帛を送り 出す拭取り手段を疑接可能に接触させ、洗浄液供 給手段から拭取り手段に洗浄液を吹き付けて、ブ ランケットの周面を洗浄する方法において、前記 拭取り手段を回転するブランケット胴の印刷有効 周面領域以外の領域に対応した時点でブランケッ トから離脱させることを特徴とするブランケット 洗净方法。
- ② 回転するブランケット胴に独回したブランケッ トの周面に、不識布などの試取り用の布帛を送り 出す拭取り手段を難接可能に接触させ、洗浄液供 給手段から拭取り手段に洗浄液を吹き付けて、ブ ランケットの周面を洗浄する方法において、洗浄 放供給手段からブランケットの周面に接触した拭

取り手段に洗浄液を吹き付けて前記プランケット 胴を回伝させた後、清浄な布帛を送り出した拭取 り手段を洗浄液を吹き付けることなくブランケッ トに接触させてブランケット胴を回転させること を特徴とするブランケット洗浄方法。

- (3) 回転するブランケット胴に巻回したブランケッ トの周面に、上記試取り手段を、その接触圧を可 変可能にして接触させた額求項2記載のブラン ケット洗浄方法。
- 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、オフセット印刷機のブランケット洗 浄方法に関するものである。

〔従来の技術〕

従来、拭取り布用とインキ溶剤などからなる洗 浄液とを用いて本機のブラケットを自動的に洗浄 する装置としては、例えば特開昭55-1481 8 4 号公報に示されているように、印刷機のブラ ンケット胴に巻回されたブランケット周面に対し てそれぞれ平行に巻出しロールと巻取りロールと

を配設し、前記巻出しロールから巻取りロールに 巻き取られる洗浄用布帛を、膨張・縮小可能な可 技性洗浄部材を用いてブランケット周面に押し当 て、洗浄液を供給しながらブランケット胴を回転 して、ブランケット周面に付着した印刷インキを 拭取り、洗浄除去するようにしたものがあった。

一方、ブランケット胴を装着した印刷ユニットが
架台上をリニアに移動して印刷を行う平空 投 の においては、ブランケット胴が移動する 図 にお の に お 辞 で は の に が 浄 装 図 1 0 は 、 洗 浄 装 図 1 0 は 、 洗 浄 装 図 1 0 は 、 洗 浄 装 図 1 0 は 、 洗 浄 装 図 1 0 は に 接 す る か ら な り ゴムローラ 1 3 と 試 れ 印 に 接 す る か ら な り ゴムローラ 1 3 と 試 れ 足 に ブランケット 1 5 に だ 浄 ローラ 1 2 と ガランケット 1 5 に だ 浄 で を 大 に 回 な さ せ な び ら ブラント 1 浄 で た に 間 に 洗 浄 液 を 技 に 回 な さ と し て で 汚れ た に し で と 試 取 り ブレード 1 4 で 極 き 落 と す よ う に 他 を 試 取 り ブレード 1 4 で 極 き た ず て 図 に 示 す よ の が あ る。 ま た 第 7 図 に 示 す な

トの周面に当てて洗浄するものにあって、洗浄後 に拭き残し跡が現れないようにし、印刷が適正に 行える洗浄装置を開発することが課題となってい た。

〔課題を解決するための手段〕

洗浄装図10にあっては、 巻出しロール16から 巻取りロール17に不機布18を移動させ、 この 不機布18を回転するブランケット胴のブラン ケット15に押し当てるとともに、 前記不機布1 8に向けて洗浄液を吹付け、 印刷インキの拭取 り、洗浄除去を行うようにしたものがあった。

(発明が解決しようとする課題)

そこで、不識布などの拭取り手段をブランケッ

トの周面に接触した拭取り手段に洗浄液を吹き付けて前記ブランケット胴を回転させた後、洗浄液を吹き付けることなく拭取り手段を接触させてブランケット胴を回転させることを特徴とするブランケット洗浄方法を提供して、上記した課題を解消するものである。

(作用)

本発明においては、ブランケット胴の印刷有効周面(ブランケットが被覆された周面)以外の領域に拭取り手段が対応したときに、 破拭取り手段が対応したときに、 破拭取り部分がこのブランケット 胴の回転外に はむし、ブランケットの周面に拭き残しを生じさせなくなる。 また洗浄時初期に は洗浄液が 供給され、インキが溶け出た洗浄液を拭取り手段に て常なを供給せずに 清浄な布帛を送り出して乾拭きを行うようになる。

〔実施例〕

つぎに、本発明を第1図から第5図に示す実施 例に基づいて詳細に説明する。

図中1はオフセット印刷平台校正機 Aの印刷ユ

ニットB内に設けられているブランケット胴で、 を胴両側にはピニオンギャ1 aを備え、印刷ユニュオン 1 aを備え、印刷コニカリ架台 2 のラック 3 にピモオンギャ1 aを協ったいないのではは移動する。ないでは、一般では、一般では、一般では、1 のの地では、1 のの地では、1 のの地では、1 のの地では、1 のの地では、1 のの地では、1 のの地では、1 のの地では、1 ののは、1 のの地では、1 ののは、1 ののは、1

一方、ブランケット胴の洗浄待機位置に対応する架台2側には洗浄装置4がガイドレール4aに沿い昇降手段40を介して上下移動可能に支持されていて、この洗浄装置4がブランケット胴1に 巻回されたブランケットの周面に対して難接可能

ンケット胴からこのマーク 5 が検出される。 そして洗浄装置 4 の離脱指令信号を与えた後に、 この指令信号と検出信号との AND 回路信号に基づいてブランケット胴の非印刷領域 7 と洗浄装置 4 が対峙するタイミングが計られ、非印刷領域 7 と洗浄装置 4 が対峙する時点で昇降手段 4 0 を動作させ洗浄装置 4 が降下するように設けられており、 は取り手段 4 5 の長巻き布帛 4 3 が離れるときの溶剤による試き残し跡がブランケットの周面に生じないように設けられている。

またブランケット胴の位相がロータリーエンコーダーなどによって校正機制御部などで予め把握されているものにあっては、この制御部から非印刷領域7と洗浄装置4が対峙するタイミングを検出し、直ちに洗浄装置4が降下するようにしてもよい。

洗浄装置 4 を上下移動させる昇降手段 4 0 は、エアシリンダー 4 0 a からなるもので、この昇降手段 4 0 には、ブランケット胴 1 が洗浄を受けるために待機位置に到達したことをセンサーなどの

上記ブランケット胴1の側部にはダメ部と同位 置あるいは円周方向所望位置にして、胴一回転内 の位相を検出するための切欠きあるいは突起、着 色表示などによるマーク5が設けられている。そ して洗浄終了時においては、ブランケット胴1の 側部に対撃した検出手段8によって同転するブラ

検出手段によって検出された後に動作指令が与え られ(すなわち架台上を移動中のブランケット房 とこの洗浄装置とのが起きないようにも一方、 の洗浄装置とのが設置などと昇されている。 のにはストッパータが設けられて支持るので、 では、カーカーのでは、 ののには、 ののでは、 ののでは

ブランケットの周面に洗浄する洗浄装置4の動作は、まずこの洗浄装置4が上昇し洗浄液供給手段48から長巻き布帛43に向けて洗浄液を吹き付けた状態で回転するブランケット胴1のブランケットの周面に接触する。このとき洗浄装置4はストッパー9の高位置の段部9aに当接し、高い

圧力でブランケットの周面に接触している。 そしてこの洗浄液によってブランケット周面に付着しているインキが溶け出し、前記長巻き布帛 4 3 により拭き取られるようになり、この状態でブランケット胴 1 が数回転する。また洗浄装置 4 を一旦降下させるとともに、長巻き布帛 4 3 のインキで汚れた部分を巻取りながら清浄な部分を送り出し、再び上昇させて洗浄液を吹き付けながら接触させてもよく、さらにこれを複数回繰り返すようにしてもよい。

本発明においては、さらに洗浄装置による次の 動作によって乾拭きが行われる。すなわち上述の 洗浄液を吹付けながら洗浄装置を接触させる工程 を、ブランケット胴1が所定回数回転した時点で 終了し洗浄装置4が降下する。そして上述したように長巻き布帛43が送り出されて海浄な色とと なるとともに、ストッパー9が回転とは位置の 段部9bに切り換えられる。前記ストッパー9の 切り換えが終了した時点で前記洗浄装置4が上昇 し前記段部9bに当接して位置決めされ、上記洗

トの周面を洗浄する方法において、前記拭取り手 段を回転するブランケット胴の印刷有効周面領域 以外の領域に対応した時点でブランケットから強 脱動作するようにし、また洗浄液供給手段からブ ランケットの周面に接触した拭取り手段に洗浄液 を吹き付けて前記プランケット胴を回転させた 後、清浄な布帛を送り出した拭取り手段を洗浄液 を吹き付けることなくブランケットに接触させて ブランケット胴を回転させるようにしたので、ブ ランケット洗浄終了後に拭き残し跡がブランケッ トの周面に生じることがない。よって従来のよう にブランケット面に残った線状の拭き残りを除去 するための作業員による仕上げ拭きが不必要にな り、平台校正機など円圧式印刷機、あるいは輪転 式印刷機の洗浄作業効率が向上するなどのすぐれ た効果を要するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に係るブランケット洗浄方法の 一例を実施する平台校正機を示す説明図、第2図 は校正機におけるブランケット洗浄時のブラン 浄液供給時より低い接触圧で回転するブランケットに接触して乾拭きが行われる。ブランケット胴が所定数回転したのち、洗浄装置が降下して乾拭き工程が終了する。このように乾拭きにおいては、ブランケットに対する接触圧が小さくなっていることから、ブランケット胴を回転させる駆動モータに負担をかけず、またブランケット周面を傷付けることがないように設けられている。

なお、本発明方法は、上記平台校正機などの円 圧式印刷機のほかに、 輪転式印刷機に適用することはもちろん可能である。

また巻締部のないブランケット胴の全周面にブランケットが巻回された形式のブランケット胴の 洗浄に対しても適用可能である。

[発明の効果]

以上説明したように、本発明によれば、回転するブランケット胴に巻回したブランケットの周面に、不越布などの試取り用の布帛を送り出す試取り手段を難接可能に接触させ、洗浄液供給手段から試取り手段に洗浄液を吹き付けて、ブランケッ

ケット胴と洗浄装置とを示す説明図、第3図はブランケット洗浄後の状態を示す説明図、第4図は洗浄装置を示す説明図、第5図はストッパーを示す説明図、第6図と第7図は従来例を示す説明図である。

1……ブランケット胴 1 a……ピニオンギャ

4 …… 洗净装置

40 … … 昇降手段 45 … … 拭取り手段

46……洗净液供給手段

5 … … マーク

6 … … 檢出手段

7 … … 非印刷領域

8 … … 印刷有効周面

9……ストッパー

特許出願人 凸版印刷株式会社

代理人 秋元輝雄

外 1 名

